

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Канашский завод технологической оснастки»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 3				
			класс 2	класс 3.1	класс 3.2	класс 3.3	класс 3.4	класс 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	30	30	0	18	2	10	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	30	30	0	18	2	10	0	0	0
из них женщин	3	3	0	1	0	2	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда													Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда с учетом эффективно- го применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оп- лачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)		
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Конизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса									Напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
56	Администрация Заместитель главного инжене- ра	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Служба обеспечения Кладовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Водитель погрузчика	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59А	Технический отдел Техник-технолог	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-1А	Техник-технолог	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Ведущий инженер-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																					
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	2 конструктор	Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
61	Инженер-конструктор Производственно-диспетчерский отдел	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Заместитель начальника ЦДО Цех №1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37	Газорезчик (на плазменно-дуговой резке металла)	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
48А	Напайщик (пост №1)	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	3.2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
48-1А	Напайщик (пост №2)	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	3.2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
41	Резчик на пилах, ножовках и станках	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63А	Подсобный рабочий	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63-1А	Подсобный рабочий	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63-2А	Подсобный рабочий	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63-3А	Подсобный рабочий	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63-4А	Подсобный рабочий	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63-5А	Подсобный рабочий	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63-6А	Подсобный рабочий	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64	Подсобный рабочий	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
65	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
66	Слесарь-электромонтажник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Электросварщик ручной сварки (пост №1)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
8	Электросварщик ручной сварки (пост №2)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
9	Электросварщик ручной сварки (пост №3)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10	Электросварщик ручной сварки (пост №4)	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
67	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

